



Induktions-High Bay 100 Watt

Einsatzgebiete: Alle Anwendungsbereiche, bei denen der Lampenwechsel aufwändig und somit teuer ist: Industrie- und Montagehallen, Fabriken, Lagerhallen, Kaufhäuser, Schwimmbäder, Sportstadien, Tankstellen, Plätze, Fassaden, Einkaufszentren, hohe Masten u.v.m.

- geringe Anschaffungs-/ minimale Wartungskosten.
- Lebensdauer > 60.000 Stunden (mehr als 7 Jahre Dauerbetrieb).
- flackerfreier Sofortstart, flimmerfreies Licht (kein Stroboskopeffekt).
- präzise, exzellente Lichtverteilung, hohe Lichtausbeute.
- Hängende Montage oder Wandbefestigung.
- bestückt mit einer 80 - 300 Watt starken, runden Induktionsröhre
- geringer Lichtstromrückgang über die gesamte Lebensdauer
- effiziente Beleuchtung mit außergewöhnlicher Farbwiedergabe
- Wenig/keine Blendung durch große Lichtaustrittsfläche
- Elektronik im stabilen, aussenliegenden Alu-Guss-Gehäuse; korrosionsresistent
- hervorragende Kühleigenschaften, geringe Betriebstemperatur.
- Hitzebeständiger, verspiegelter Reflektor vergrößert die Abstrahlfläche um bis zu 90%
- Energieeffizient und umweltfreundlich

Produktdetails

Leistungsaufnahme inkl. Elektronik in Watt	108
Systemleistung in Watt	100
Volt	85V-277V
Powerfaktor	0,95
Abmessungen in mm	D 399 x H 289
Ø Lebensdauer in Std	60.000 (WA 100.000)
Lichtfarbe	5000 K
Lichtstrom in Lumen	8.000
Material	Aluminium Druckguss Gehäuse, Abdeckung Polycarbonat/gehärtetes Glas
Einsetzbar bei Temperaturen von (°C)	25° bis + 50°
Abstrahlwinkel (in Grad)	120°
Garantie in Monaten	60
Gewicht	5,6 kg
Farbtemperatur in Kelvin	5000 K, andere Farbtemperaturen lieferbar
Schutzart	IP66
Verpackungseinheit	1 Stück

Material und Technik

- ADC12 Aluminium Gusslegierung
- Lampenkörper mit grauer Hochtemperatur-Beschichtung für effizienten Korrosionsschutz
- Innerer Reflektor nanobeschichtet und hitzebeständig
- 5mm starke, gehärtete, ultra-lichtdurchlässige Sicherheitsglas-Abdeckung
- Hochfeste Verriegelung aus Spezial-Aluminium; 5 x stärker als Edelstahl
- Dichtungsring aus hitzebeständigen Silikon, alterungs- und UV-beständig
- Sehr robust, Schutzklasse IP66, für starke Beanspruchungen
- Wasserdichter Kabelverbinder, -Blitzschlagstabil bis 20KV
- außenliegender Treiber und der Aufbau der Lampe erlaubt einfache Installation, leichte Wartung, effiziente Kühlung und extrem lange Serviceintervalle.
- Abschaltautomatik bei Lampenausfall
- Auf Wunsch auch als dimmbare Ausführungen erhältlich

Eine 200 Watt Induktionslampe ersetzt eine 400 Watt Hochdruck-Natrium Dampflampe, d.h. 50% Energieeinsparung, jedoch extrem verlängerte Wartungs-und Wechselintervalle!