Industrie-LED.eu

LED-Lichttechnik für Industrie-Gewerbe-Kommunen



Produktkategorie:	44
ArtNr.:	GT-INTN001300

Induktions-Tunnellicht 300 Watt

Einsatzgebiete: Alle Anwendungsbereiche, bei denen der Lampenwechsel aufwändig und somit teuer ist: Tunnels, Bahn- und BusTerminals, Plakatwände, Sportstadien, Tankstellen, Plätze, Fassaden, hohe Masten, Straßenbeleuchtung

- geringe Anschaffungs-/ minimale Wartungskosten.
- Lebensdauer > 60.000 Stunden (mehr als 7 Jahre Dauerbetrieb).
- flackerfreier Sofortstart, flimmerfreies Licht (kein Stroboskopeffekt).
- präzise, exzellente Lichtverteilung, hohe Lichtausbeute.
- Hängende Montage oder Wandbefestigung.
- bestückt mit einer 80 300 Watt starken, rechteckigen Induktionsröhre
- geringer Lichtstromrückgang über die gesamte Lebensdauer.
- effiziente Beleuchtung mit außergewöhnlicher Farbwiedergabe.
- Wenig/keine Blendung durch große Lichtaustrittsfläche.
- Elektronik im stabilen, aussen liegenden Alu-Guss-Gehäuse; korrosionsresistent.
- hervorragende Kühleigenschaften, geringe Betriebstemperatur.
- Hitzebeständiger, verspiegelter Reflektor vergrößert die Abstrahlfläche um bis zu 90%
- Energieeffizient und umweltfreundlich.

Produktdetails

Leistungsaufnahme inkl. Elektronik in Watt 325		
Systemleistung in Watt	300	
Volt	85V-277V	
Powerfaktor	0,95	
	<u> </u>	
Abmessungen in mm	725 x 360 x 142	
Ø Lebensdauer in Std	60.000 (WA 100.000)	
Lichtfarbe	5000 K	
Lichtstrom in Lumen	25.500	
Material	Aluminium Druckguss Gehäuse, Abdeckung Polycarbonat/gehärtetes Glas	
Einsetzbar bei Temperaturen von (°C)	-25° bis + 50°	
Abstrahlwinkel (in Grad)	90°	
Garantie in Monaten	60	
Gewicht	9,3 kg	
Farbtemperatur in Kelvin	5000 K, andere Farbtemperaturen lieferbar	
Schutzart	IP66	
Verpackungseinheit	1 Stück	

Material und Technik

- ADC12 Aluminium Gusslegierung
- Lampenkörper mit grauer Hochtemperatur-Beschichtung für effizienten Korrosionsschutz
- Innerer Reflektor nanobeschichtet und hitzebeständig
- 5mm starke, gehärtete, ultra-lichtdurchlässige Sicherheitsglas-Abdeckung
- Hochfeste Verriegelung aus Spezial-Aluminium: 5 x stärker als Edelstahl
- Dichtungsring aus hitzebeständigen Silikon, alterungs- und UV-beständig
- Sehr robust, Schutzklasse IP66, für starke Beanspruchungen
- Wasserdichter Kabelverbinder, -Blitzschlagstabil bis 20KV
- außenliegender Treiber und der Aufbau der Lampe erlaubt einfache Installation,

 $\label{leichte} \mbox{ Heichte Wartung, effiziente K\"{u}hlung und extrem lange Serviceintervalle.}$

- Abschaltautomatik bei Lampenausfall
- Auf Wusch auch als dimmbare Ausführungen erhältlich

Eine 200 Watt Induktionslampe ersetzt eine 400 Watt Hochdruck-Natrium Dampflampe, d.h. 50% Energieeinsparung, jedoch extrem verlängerte Wartungs-und Wechselintervalle!